



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

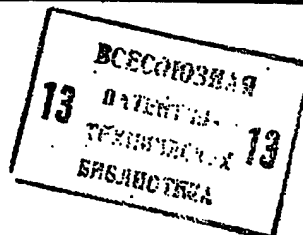
(19) **SU** (11) **1144786**

**A**

4(50) В 23 В 29/034

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

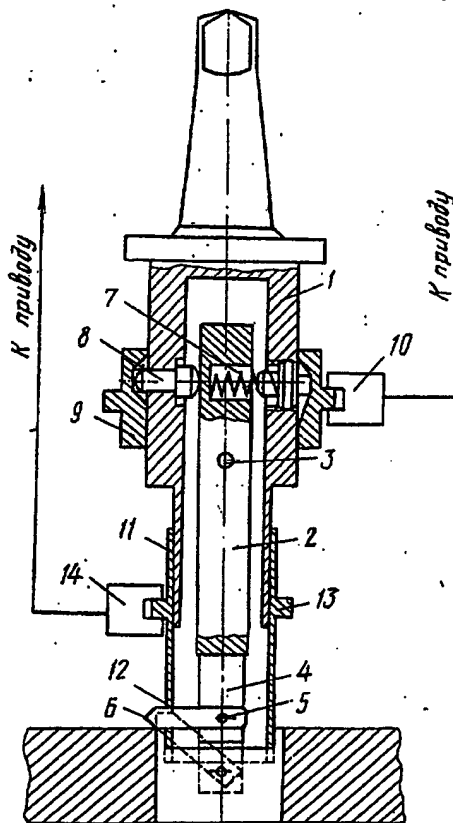
# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 931325  
(21) 3646450/25-08  
(22) 27.09.83  
(46) 18.03.85. Бюл. № 10  
(72) В. Н. Немова и Н. Ф. Савушкин  
(53) 621.951.47(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 931325, кл. В 23 В 29/034, 1980.  
(54) (57) 1. УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ  
ДВУСТОРОННИХ ФАСОК по авт. св.  
№ 931325, отличающееся тем, что, с целью

расширения технологических возможностей  
и повышения производительности, устрой-  
ство снабжено установленной перпендику-  
лярно к оси державки осью, на которой раз-  
мещен резец, и механизмом поворота послед-  
него.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем,  
что, механизм поворота резца выполнен в  
виде установленной на корпусе устройства с  
возможностью осевого перемещения втулки  
с пазом для размещения в нем резца.



(19) **SU** (11) **1144786** **A**

BEST AVAILABLE COPY

Изобретение относится к обработке металлов резанием и может быть использовано для снятия фасок и заусенцев в отверстиях, а также для расточки отверстий и выполнения поднутрений.

Цель изобретения — расширение технологических возможностей устройства и повышение производительности путем возможности автоматического поворота резца на требуемый угол, что позволяет менять угол наклона выполняемых фасок, выполнять последние сложного профиля, а также производить расточку отверстий разного диаметра в автоматическом режиме.

На чертеже изображено устройство, общий вид.

Устройство для снятия двусторонних фасок содержит корпус 1 с удлиненной частью. В корпусе установлена державка 2 на оси 3 с возможностью поворота. В нижнем конце державки выполнена прорезь 4, в которой на оси 5, закрепленной перпендикулярно к оси державки, размещен резец 6. Державка 2 подпружинена пружиной 7 относительно упора 8, размещенного в корпусе 1, на котором с возможностью осевого перемещения установлен механизм позиционирования державки, выполненный в виде кольца 9 с внутренней проточкой, имеющей наклонные поверхности для взаимодействия с упором 8.

Кольцо 9 соединено с вилкой 10 привода (не показан). На удлиненной части корпуса 2 установлен механизм поворота резца, выполненный в виде установленной с возможностью осевого перемещения втулки 11 с пазом 12 и наружным буртиком 13, связанным с вилкой 14 привода (не показан). Корпуса приводов жестко связаны с

корпусом устройства для совместного с ним перемещения.

Устройство работает следующим образом.

Осевым перемещением кольца 9 резец 6 устанавливается на заданный диаметр фаски. Втулкой 11 резец, в результате поворота вокруг оси 5, устанавливается на необходимый наклон фаски. При этом неизбежное уменьшение или увеличение радиуса вылета резца компенсируют соответствующим отклонением державки 2.

Затем подводят инструмент к обрабатываемой поверхности и производят обработку. После выполнения фаски заданного размера прекращают осевую подачу инструмента, механизмом поворота, т.е. осевым перемещением втулки 11, уменьшают радиус вылета резца 6, т.е. поднимают его и пропускают инструмент через отверстие. Далее устанавливают резец в предыдущее положение и обратной подачей выполняют фаску нужного размера с другой стороны отверстия. Затем, прекратив подачу инструмента, перемещая втулку 11, опускают резец и выводят инструмент из отверстия. Незначительное уменьшение или увеличение радиуса выноса резца относительно оси устройства можно осуществлять также и механизмом позиционирования.

Соответствующим относительным манипулированием приводов механизмов позиционирования и поворота резца можно выполнять внутренние кольцевые канавки и поднутрения различной конфигурации. Все операции по обработке отверстий осуществляются автоматически на станках с программным управлением.

Редактор И. Касарда  
Заказ 10138

Составитель Г. Никогосова

Техред И. Верес

Тираж 1086

Корректор Г. Решетник

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4